

- Publikationen und Fachartikel ..... : S. 1
- Patente..... : S. 6

### Liste der Veröffentlichungen in Fachzeitschriften und Fachbüchern

Autoren	Titel	Stichworte	Erscheinungsort	Datum
Kartelmeyer, S. Hüttemann, V. Moritzer, E. Jaroschek, C.	Simulation and Testing of a Heat Pipe Tempered Injection-Mold-Tool vs. Conventional Water-Based Cooling	Vergleich von Wasser- und Heatpipe-Temperierung von Spritzgießwerkzeugen	Antec/SPE Conference, Detroit/USA	03/2019 geplant
Kartelmeyer, S. Hüttemann, V. Moritzer, E. Jaroschek, C.	Thermal Simulation of A Heat Pipe Tempered Injection Mould Tool	Wärmeberechnung von Spritzgießwerkzeugen mit integrierten Heatpipes	Comso Conference, Lausann/CH	10/2018
Jaroschek, C.	Klappern für die Kunststofftechnik	Trendbericht zum Thema Spritzgießtechnik	Kunststoffe	10/2018
Hüttemann, V., Kartelmeyer, S. Jaroschek, C.	No-Cool-Werkzeuge - Richtig gerechnet	Funktion von Heatpipe-Werkzeuge, Simulation mit Kennfeldern	Kunststoffe	8/2017
Jaroschek, C.	Spritzgießen 4.0 - Visionäres und Bewährtes	Nachbericht zu K-Messe 2016, Thema Spritzgießen	Kunststoffe	12/2016
Jaroschek, C.	Nobelpreis für Spritzgießen	Trendbericht zum Thema Spritzgießtechnik	Kunststoffe	11/2015
Weißbach, W. Dahms, M. Jaroschek, C.	Werkstoffkunde	19. Auflage, komplett neu überarbeitet und erweitert	Springer Vieweg ISBN 978-3-658-03918-9	2015
Schütte, D., Sunder, J., Jaroschek, C.	Farbwechsel mit Verstand	Einfluss von Wandgleiten auf Farbwechselverhalten mit Heißkanalwerkzeugen	Kunststoffe	7/2014
Jaroschek, C.	Spritzgießen für Praktiker	3. aktualisierte und erweiterte Auflage	Hanser ISBN 978-3-446-43360-1	2015
Jaroschek, C.	Offensichtliche Fortschritte und verborgene Schätze	Nachbericht zu K-Messe 2013, Thema Spritzgießen	Kunststoffe	12/2013
Jaroschek, C.	Spritzgießen 2.0	Vorbericht zur K-Messe 2013	Kunststoffe	9/2013
Jaroschek, C.	Tod dem Biegemodul	Messverfahren für Elastizitätswerte und Anwendung	WAK-online-Publikation	8/2012

Autoren	Titel	Stichworte	Erscheinungsort	Datum
Jaroschek, C.	Heiß oder kalt, das ist die Frage	Übersicht über Temperiertechnik, Ziele und Anwendungen	Kunststoffe	10/2012
Jaroschek, C.	Die Stoffe der Zukunft	Vorbericht zu K-Messe 2010, Thema Spritzgießen	Kunststoffe	9/2010
Jaroschek, C., Cernjak, D.	Heißkalte Werkzeuge	variotherme Werkzeugheizung, kombiniertes Heiz/Kühlelement, Keramikheizungen, Hochleistungsheizpatronen	Kunststoffe	4/2010
Jaroschek, C.	Hochzeit für Spezialisten	Nachbericht zur K-Messe 2007, Thema Spritzgießen	Kunststoffe	11/2007
Jaroschek, C.	Das Technologie-Barometer zeigt Schönwetter	Vorbericht zur K-Messe 2007, Thema Spritzgießen	Kunststoffe	9/2007
Jaroschek, C., Schuh, M.	Tandemtechnik fit für Duromere	Tandemwerkzeuge, Anwendung mit Duromeren	Kunststoffberater	6/2007
Jaroschek, C.	Definierte Farbmischung für Rezyklater	Einfärbung von Spritzgussteilen unter Berücksichtigung der jeweiligen Eigenfarbe des Rohstoffs	Kunststoffe	12/2006
Jaroschek, C.	Der Einsatz der Tandemwerkzeugtechnik für Familienwerkzeuge	Herstellung von Baugruppen mit einem modularen Tandemwerkzeug, das aus separaten Baugruppen besteht	Der Stahlformenbauer	6/2005
Jaroschek, C.	Leistungsschub bei Playmobil	Titelstory mit einer „Erfolgsgeschichte“ nach Einsatz von Tandemwerkzeugen	Plastverarbeiter	6/2005
Jaroschek, C.	Was ist dran an Tandemwerkzeugen?	Patentsituation und Patentstrategie zum Thema Tandemwerkzeuge	VDWF im Dialog	3/2005
Jaroschek, C.	Auf dem kürzesten Weg	Heißkanalanwendung mit „Durchspritzung“ eines Bauteils (TandemMould-Simplex)	Kunststoffberater	12/2004
Jaroschek, C.	Innovation auf den zweiten Blick	Messe-Nachberichterstattung zur K2004/Düsseldorf zum Themengebiet Spritzgießen	Kunststoffe	12/2004
Jaroschek, C.	Spritzgießer kommen auf ihre Kosten	Messe-Vorberichterstattung zur K2004/Düsseldorf zum Themengebiet Spritzgießen	Kunststoffe	9/2004
Jaroschek, C.	Passgenaue Verteilung des Kernmaterials,	Optimierung der Werkzeugfüllung beim Sandwichspritzgießen mittels Kernschieberteknik und Simulation	Kunststoffe	5/2004
Jaroschek, C.	Sandwichmoulding with perfectly fitted core	Optimierung der Werkzeugfüllung beim Sandwichspritzgießen mittels Kernschieberteknik und Simulation	internat., Moldflow user Conference, iMUG/Frankfurt	5/2004
Jaroschek, C.	TandemMoulds: more than hardware!	Ein Beitrag über die nicht augenscheinlichen Vorteile von Tandemwerkzeugen	International VDI Conference Baden Baden	2/2004

Autoren	Titel	Stichworte	Erscheinungsort	Datum
Jaroschek, C.	TandemMoulds – an easy way to cut costs	Darstellung des Entwicklungsstands von Tandemwerkzeugen	4th internat. techn. Conf. SPE, Kopenhagen	11/2003
Jaroschek, C.	Tandemwerkzeuge optimieren die Spritzgießfertigung	Darstellung des Entwicklungsstands von Tandemwerkzeugen	Der Stahlformenbauer	6/2003
Jaroschek, C.	Werkzeuge zur Herstellung mehrfarbiger Kunststoffteile	Tandemwerkzeugtechnik im Anwendungsfall „Overmoulding“	Der Stahlformenbauer	6/2003
Jaroschek, C.	Schmelzuführung in Tandemwerkzeugen,	Heißkanaltechnik, ein Vergleich zwischen Etagen- und Tandemwerkzeugen	Kunststoffberater	5/2003
Jaroschek, C.	Fast-cycling Injection moulding machines with Tandem Molds	Tandemwerkzeuge bei sehr schnellen Produktionszyklen	Kunststoffe plast europe,	3/2003
Jaroschek, C.	Spritzgießen für den Praktiker	Fachbuch, Einrichtstrategie und Theorie für Spritzgießer	C. Hanser Verlag, ISBN3-446-21400-3	5/2003
Jaroschek, C.	Hochleistungsanwendungen mit Tandemwerkzeugen	Tandemwerkzeuge bei sehr schnellen Produktionszyklen	Kunststoffe	03/2003
Jaroschek, C.	Erhöhter Ausstoß trotz längerer Zykluszeit	Tandemwerkzeuge zur Leistungssteigerung bei der Produktion technischer Spritzgussteile	Maschinen Markt	33/2002
Jaroschek, C.	Neues Werkzeugkonzept bringt Leistungssteigerung beim Spritzgießen	Funktionsweise und Kalkulationshilfe für Tandemwerkzeuge	Kunststoffpraxis: Konstruktion /WEKA Media	10/2002
Jaroschek, C.	Double the output	TandemMoulds for standard injection moulding machines, increased performance with slow running machines	Kunststoffe plast europe	08/2002
Jaroschek, C.	Doppelte Leistung – Tandemwerkzeuge für Standardmaschinen	alternierend arbeitende Spritzgießwerkzeuge mit zwei Trennebenen	Kunststoffe	08/2002
Jaroschek, C., Hunold, M., Blömeke, C.	Werkzeugtechnik für das Gashinterdruck-Verfahren	Verrippte und einfallstellenfreie Teile, Gas-Hinterdruck-Verfahren	Kunststoffe	11/1999
Jaroschek, C., Steger, R.	Verbundspritzgießen mit einer Spritzeinheit	Monosandwich 5, Kombination Sandwich mit Overmoldingwerkzeug	Kunststoffe	07/1999
Jaroschek, C.	Der horizontale Dreh	Overmolding, Mehrkomponentenwerkzeug mit Etagenaufbau, Wendblock mit vertikaler Drehachse	Kunststoffe	09/1998
Jaroschek, C.	Gasdruck mit Nachdruck	Patentsituation Gasinnendruckverfahren, Verfahrensvarianten, Anwendungsbeispiele	Kunststoffe	03/1998
Jaroschek, C.	Elegant? Preiswert? Oder sogar beides?	Vergleich Gasinnendruck und Sandwichverfahren, rheologische Unterschiede in Zweikomponentenströmungen	Kunststoffe	09/1997

Autoren	Titel	Stichworte	Erscheinungsort	Datum
Jaroschek, C.	Appetit auf Sandwich?	Ausbildung von Sandwichstrukturen, Strömungsvorgänge im Schneckenvorraum	Kunststoffe	01/1997
Steger, R., Jaroschek, C.	Die vollelektrische Spritzgießmaschine	Antriebstechnik, Vergleich zw. hydraulischem und elektrischem Antrieb	Swiss Plastics	06/1996
Jaroschek, C.	Der eiskalte Dreh	Kunststoff-Gelenkverbindungen, Werkstoff Inkompatibilisierung, Werkzeug Tiefkühlung, Diffusionsgrenztemperatur	Kunststoffe	09/1995
Jaroschek, C.	Herstellkosten von Spritzguss teilen senken durch neue Techniken	Gas-Innendruck-Verfahren, Overmoulding-Verfahren, Sandwich-Technologie, elektrische Spritzgießmaschinen, Herstellkostenanalyse	Wirkungsfeld Spritzgießmaschine, VDI-Verlag	1995
Jaroschek, C.	Spritzgießen von Formteilen aus mehreren Komponenten	Materialauswahl, Maschinenkonzept	Verlag der Augustinus Buchhandlung, Aachen	1995
Jaroschek, C.	Verbesserung der Wirtschaftlichkeit durch den Einsatz von Mehrkomponenten-Spritzgießmaschinen	Herstellkostenanalyse, Rezyklatverarbeitung, Projektkalkulation	Swiss Plastics	10/1995
Jaroschek, C.	Elektrische und hydraulische Spritzgießmaschinen im Vergleich	Hydraulik Druckregelung, Spindeltriebe, Kurbeltriebe, Ölkompresibilität, Vorteile elektrischer Maschinen	Kunststoffe	10/1994
Jaroschek, C.	Herstellkosten senken durch Mehrkomponenten Spritzgießtechnik	Herstellkostenanalyse, Monosandwich-Verfahren, Wanddicke der Außenhaut	KGK Kautschuk Gummi Kunststoffe	09/1994
Jaroschek, C., Nesch, W.	Entwicklung eines Kunststoffbauteils mit Kugelgelenk in Mehrkomponenten Spritzgießtechnik	Mehrkomponenten-Technik, Werkstoffauswahl, Werkzeugkonstruktion, Preiskalkulation	WEKA Fachverlag, in „Konstruktionsmöglichkeiten mit Kunststoffen“	08/1994
Jaroschek, C., Pfleger, W.	Harte und weiche Kunststoffe beim Spritzgießen kombinieren	Zweikomponentenverfahren, Thermoplastische Elastomere, Diffusion, Diffusionstiefe, Temperatur-Zeit-Profil, Verbindungsfestigkeit, Materialkombinationen	Kunststoffe	06/1994
Jaroschek, C.	Mehrkomponenten-Spritzgießen mit harten und weichen thermoplastischen Werkstoffen- eine Alternative zu Elastomer-Metall-Verbindungen	Thermoplastische Elastomere, Verbindungsmechanismen, Mischbarkeit, Molmasseeinfluss, Wanddickeneinfluss	Gummi-Metall- Verbindungen, VDI-Verlag	1994
Jaroschek, C.	Das Mono-Sandwichverfahren: Neuer Weg zur Verarbeitung von Regeneraten	Sandwich-Verfahren, Prozessführung, Monosandwich Technik, Kernkomponenteanteil, Farbwechsel	Plastverarbeiter	07/1993
Jaroschek, C.	Neue Wege beim Sandwich Spritzgießen	Quellfluss, Sandwich Verfahren, Schmelzeschichtung im Schneckenvorraum	Kunststoffe	07/1993
Bourdon, K.H., Jaroschek, C.	Modernes Maschinenkonzept zur Verarbeitung von Recycling-Werkstoffen	Mehrkomponententechnik, Sandwich-Verfahren, rotatorische Werkzeuge, adaptive Maschinenregelung	VDI-Verlag, Tagungshandbuch zur Spritzgießer Tagung	03/1992

Autoren	Titel	Stichworte	Erscheinungsort	Datum
Jaroschek,, C.	Drei Schritte zur automatisierten Qualitätssicherung	SPC, Korrelationen Prozessparameter/Qualität, adaptive Maschinenregelung	Kunststoffe	02/1992
Jaroschek, C., Utescheny, R.	Das Airpress-III-Verfahren - Möglichkeiten am Beispiel eines PKW-Außenspiegels	Gas-Innendruck-Verfahren, Masserückdruck-Verfahren, Computersimulation	Plastverarbeiter	05/1991
Jaroschek, C.	Gasinnendruck zum Ausblasen überschüssiger Schmelze	Gas-Innendruck-Technik, Masserückdruck-Verfahren, Nebenkavitäten-Verfahren	Kunststoffe	08/1990
Kraft, H., Jaroschek, C.	Druck ohne Verlust	Gas-Innendruck-Technik, Gas-injektoren	Kunststoff Journal	11/1989

## Patente und Patentanmeldungen

Erfinder	Titel	Stichworte	Dokument .Nr	Priorität
Jaroschek, C., Wilmsmeier, M.,Schlake, C.	Schlauchpumpe zur Förderung von Fluiden	Pulsfreie Schlauchpumpe	DPMA: 10 2008 002 761.8	11.2007
Jaroschek, C., Rieke, B.	Spritzgießvorrichtung zur Herstellung von Kunststoffbauteilen aus wenigstens zwei Kunststoffkomponenten	Maschinenwerkzeug, mehrkomponentige kleine Bauteile mit hohen Losgrößen	DPMA: 10 2007 000 994.3-16	10.2007
Jaroschek, C.	Spritzgießwerkzeug ohne Verformung	Verformungskompensation für Spritzgießwerkzeuge	DE appl 102 14 458.3	30.03.2002
Jaroschek, C.	Vorrichtung zum Spritzgießen von Formkörpern aus Kunststoff	alternierende Doppelwerkzeuge	DE 101 10 611 A1	06.03.2001
Ehritt, J., Wülfratz, M., Bloemeke, C., Jaroschek, C. Hunold, M.	Verfahren und Vorrichtung zum Abdichten eines Kunststoffspritzgießwerkzeuges	Werkzeugtechnik für die Gas-Hinterdruck-Technik	EP 1 190 832 A2	23.09.2002
Jaroschek, C.	Verfahren zur Herstellung von Kunststoffformteilen mit einem Hohlraum nach dem Spritzgießverfahren	Verfahren und Anlagentechnik für das Wasserinjektionsverfahren	DE appl. 100 11 144.0-16	05.03.2000
Ehritt, J., Wülfratz, M., Bloemeke, C., Jaroschek, C. Hunold, M.	Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Spritzgiessteilen aus thermoplastischen Kunststoffen	Formteilgestaltung und Verfahrenstechnik für das Gas-Hinterdruck-Verfahren	EP 1 116 566 A1	14.01.2000
Ehritt, J., Wülfratz, M., Bloemeke, C., Jaroschek, C. Hunold, M.	Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Spritzgiessteilen aus thermoplastischen Kunststoffen	Formteilgestaltung und Verfahrenstechnik für das Gas-Hinterdruck-Verfahren	DE 199 49 539 C1	14.10.1999
Jaroschek, C., Späth W., Westp,hal F.	Zwei-Platten-Spritzgießmaschine mit einer beweglichen und einer feststehenden Formaufspanplatte	holmlose Schließvorrichtung, Kraftaufbau mit einem Kniehebel unter der Spritzeinheit	DE appl.	12.10.1996
Jaroschek, C.	Verfahren zur Beschickung einer Plastifizier- und Einspritzeinheit mit plastifizierbarem Rohmaterial und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens	mitbewegte Einfüllöffnung der Plastifiziereinheit, konstante Schneckenlänge während des Plastifizierens	DE appl.195 44 111.7	30.11.1995

Erfinder	Titel	Stichworte	Dokument .Nr	Priorität
Jaroschek, C.	Verfahren und Vorrichtung zum Endlos-Spritzgießen von Kunststoffkleinteilen	ins Werkzeug integrierter Transportmechanismus, Anspritzen von Spritzgussteilen an vorher gespritzte Teile	DE appl.195 43 104.9	23.11.1995
Jaroschek, C., Thoma, H., Bourdon, K.H.	Holmlose Zwei-Platten Spritzgießmaschine	holmlose Schließeinheit auf Basis eines H-Konzeptes, Kraftaufbau über Keile	DE appl.195 39 752.5	02.11.1995
Jaroschek, C.	holmlose Spritzgießmaschine	Schließeinheit auf Basis eines C-Rahmens mit hydraulischen Ausgleichselementen	DE appl.195 35 080.4	27.09.1995
Jaroschek, C.	Zwei-Platten-Spritzgießmaschine	holmlose Schließeinheit einer Spritzgießmaschine	DE appl.195 35 081.2	27.09.1995
Jaroschek, C., Bourdon, K.H.	Elektrischer Antrieb mit hydraulischer Unterstützung in einer Spritzgießmaschine	vollelektrische Spritzeinheit, servohydraulische Kraftunterstützung	DE appl.195 32 267.3	06.09.1995
Jaroschek, C., Steger, R., Nesch, W., Gehring, A., Bourdon, K.H.	Apparatus for the Sandwich Method of Injection Molding	Monosandwich, Maschinen Ausführung	US Patent 5 443 378	11.06 1994
Jaroschek, C.	Vorrichtung zur Herstellung mehrkomponentiger Spritzgussteile	Verstärken der Werkstoffhaftung durch beheizte Werkzeugeinsätze	DE 44 39 438	04.11.1994
Jaroschek, C., Nesch, W.	Verfahren zur Herstellung von Kunststoffgegenständen gleicher Werkstoffe	bewegliche Gelenke, Werkzeugtieftemperierung,	DE 42 12 699	16.04.1992
Jaroschek, C., Nesch, W., Thoma, H.	Verfahren zum Spritzgießen von Sandwichteilen und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens	Sandwichspritzgießen mit Standard- Zweikomponentenmaschinen, Kaltverteiler im Werkzeug	DE 40 41 799	24.12.1990
Jaroschek, C, Thoma, H.	Verfahren zum Spritzgießen von Mehrkomponenten Kunststoffkörpern und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens	Mono-Sandwich Verfahren, Sandwich-Spritzgießen auf Standard Einkomponenten Spritzgießmaschinen	DE 39 32 416	28.09.1989
Jaroschek, C.	Verfahren um Spritzgießen fluidgefüllter Kunststoffkörper und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens	Gas-Innendruck-Verfahren, Ausblas-Verfahren, Nebenkavitätenverfahren, Airpress III	DE 39 12 109	21.04.1989